

ООО «Зуевский энергомеханический завод»
г. Зугрэс

Саяно-Шушенская ГЭС

Шевр г.п. 170т для перегрузки рабочих колес

Формуляр 2197256ФО

СОДЕРЖАНИЕ

1	Общие указания	3
2	Основные сведения об изделии	3
3	Основные технические данные	4
4	Индивидуальные особенности изделия	5
5	Комплектность	7
6	Гарантии изготовителя	9
7	Консервация	10
8	Свидетельство об упаковывании	11
9	Свидетельство о приемке	12
10	Учет работы изделия	13
11	Учет технического обслуживания	14
12	Работы при эксплуатации	15
13	Хранение	18
14	Ремонт	19
15	Особые отметки	22
16	Контроль состояния изделия и ведения формуляра	23
17	Перечень приложений	24

1. Общие указания

Перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с эксплуатационной документацией на изделие.

Формуляр должен постоянно находиться с изделием. В формуляре не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистки. Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо. После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

2. Основные сведения об изделии

Шевр г.п. 170 т для перегрузки рабочих колес

(наименование)

Изготовлен

08 июня 2011 года

(дата изготовления)

ООО «ЗЭМЗ», 86783, Украина, Донецкая обл., г.Зугрэс ул. Ленина,18 тел. (06257) 9-20-15,9-20-74

(наименование изготовителя и его почтовый адрес)

Заводской номер

002

Раздел 2 заполняется заводом-изготовителем.

3. Основные технические данные

Основные технические данные изделия

Место установки	на открытом воздухе
Максимальная температура окружающей среды, °C	плюс 40
Минимальная температура окружающей среды при эксплуатации, °C	минус 40
Род тока	переменный, 380/220 В
Тип управления	шкаф управления
Группа режима работы по ИСО 4301/1	M2

Таблица 1 -Основные технические данные лебедок

Параметр	Значение
Грузоподъемность, т	15
Скорость подъема, м/с	0,071
Количество, шт	4
Полиспаст	
тип	одинарный
кратность	16
Электродвигатель	
тип	МТКН-312-6У
мощность, кВт	15
число об/мин	930
количество	1
Канат	
диаметр, мм	32
расчетное натяжение, кН	110
Барабан	
диаметр, мм	680
канатоемкость, м	305

4. Индивидуальные особенности изделия

4.1 Канаты

Таблица 2 -Канаты

Назначение каната	грузовой
Конструкция каната и обозначение стандарта	32-Г-В-Ж-Н-Р- 1770 ГОСТ 2688-80
Диаметр, мм	32
Длина, м	2х352
Временное сопротивление проволоки разрыву, Н/мм ² (кг/мм ²)	1770 (180)
Разрывное усилие каната, Н (кг)	573000 (57300)
Коэффициент запаса прочности	5
Поверхность проволоки (светлая, оцинкованная)	оцинкованная
Назначение каната	стреловой
Конструкция каната и обозначение стандарта	32-Г-В-Ж-Н-Р- 1770 ГОСТ 2688-80
Диаметр, мм	32
Длина, м	2х720
Временное сопротивление проволоки разрыву, Н/мм ² (кг/мм ²)	1770 (180)
Разрывное усилие каната, Н (кг)	573000 (57300)
Коэффициент запаса прочности	5
Поверхность проволоки (светлая, оцинкованная)	оцинкованная

4.2 Грузозахватные органы

Крюк грузоподъемностью 170т - 1 шт.

4.3 Сведения о металлоконструкции

Таблица 3 -Сведения о металлоконструкции

Наименование и обозначение узлов и элементов	Вид, толщина металлопроката, электродов, сварочной проволоки, стандарт	Марка материала, категория, группа, класс прочности, тип	Стандарт на марку материала	№ сертификата
2197288 Траверса г/п 170 т	$\delta = 16$ ГОСТ 19903-74 $\delta = 30$ ГОСТ 19903-74 $\delta = 50$ ГОСТ 19903-74	325-09Г2С-св-12 295-09Г2С-св-12 265-09Г2С-св-12	19281-89 19281-89 19281-89	17531-Л 21182 12368
2197276 Ригель	Тр. 820×14 ГОСТ 10706-76 $\delta = 10$ ГОСТ 19903-74 $\delta = 16$ ГОСТ 19903-74 $\delta = 20$ ГОСТ 19903-74 $\delta = 25$ ГОСТ 19903-74 $\delta = 50$ ГОСТ 19903-74	10Г2ФБ 325-09Г2С-св-12 325-09Г2С-св-12 325-09Г2С-св-12 295-09Г2С-св-12 265-09Г2С-св-12	ТУ У 272-00191135 19281-89 19281-89 19281-89 19281-89 19281-89	105268 4106-Л 4166-Л 9035 9772 12368
2197283 Марки Н1 и Н2	Тр. 820×14 ГОСТ 10706-76 $\delta = 12$ ГОСТ 19903-74 $\delta = 20$ ГОСТ 19903-74 $\delta = 60$ ГОСТ 19903-74	10Г2ФБ 325-09Г2С-св-12 325-09Г2С-св-12 265-09Г2С-св-15	ТУ У 272-00191135 19281-89 19281-89 19281-89	105268 4119-Л 09-10166 09-12000
2197286 2197287 Шарниры опор	$\delta = 25$ ГОСТ 19903-74 $\delta = 50$ ГОСТ 19903-74 $\delta = 60$ ГОСТ 19903-74	295-09Г2С-св-12 265-09Г2С-св-12 265-09Г2С-св-12	19281-89 19281-89 19281-89	9772 17724; 17096 09-15614

Таблицу заполняет завод-изготовитель по сертификату предприятия-поставщика металла.

5. Комплектность

Таблица 4 -Комплектность

Обозначение изделия	Наименование изделия	Количество	Примечание
2197276	Ригель шевра с обоймами	1	
2197278	Обойма грузовая с блоками	2	
2197281	Обойма стреловая с блоками	2	
2197321	Марка Н1	2	
2197322	Марка Н2	2	
2197286 зам.2	Шарнирная опора 1	1	
2197287 зам.3	Шарнирная опора 2	1	
2197288	Траверса г.п. 170т	1	
1573786	Крюк г.п.180т	1	
2197300 зам.1	Ферма	1	
2197298	Обойма траверсы с блоками	2	
2197307	Обойма якоря с блоками	2	
2197310	Площадка поворотная	1	
2197312	Лестница навесная	1	
2197313	Лестница Л1	1	
2197314	Лестница Л2	1	
2197315	Лестница Л3	1	
2197318	Лестница с поворотным шарниром	1	
2197320 зам.1	Установка упоров	2	
2197324 зам.2	Установка подставок под траверсу	2	

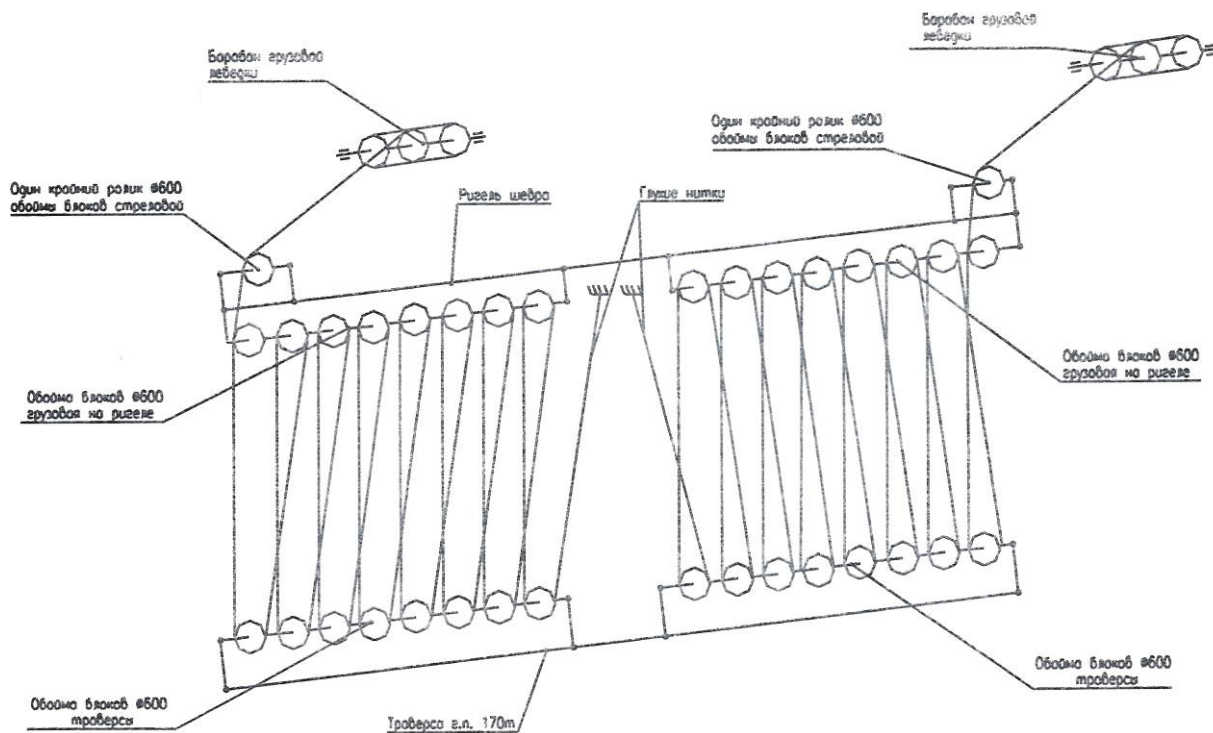


Рисунок 1 Схема запасовки грузовых полиспастов

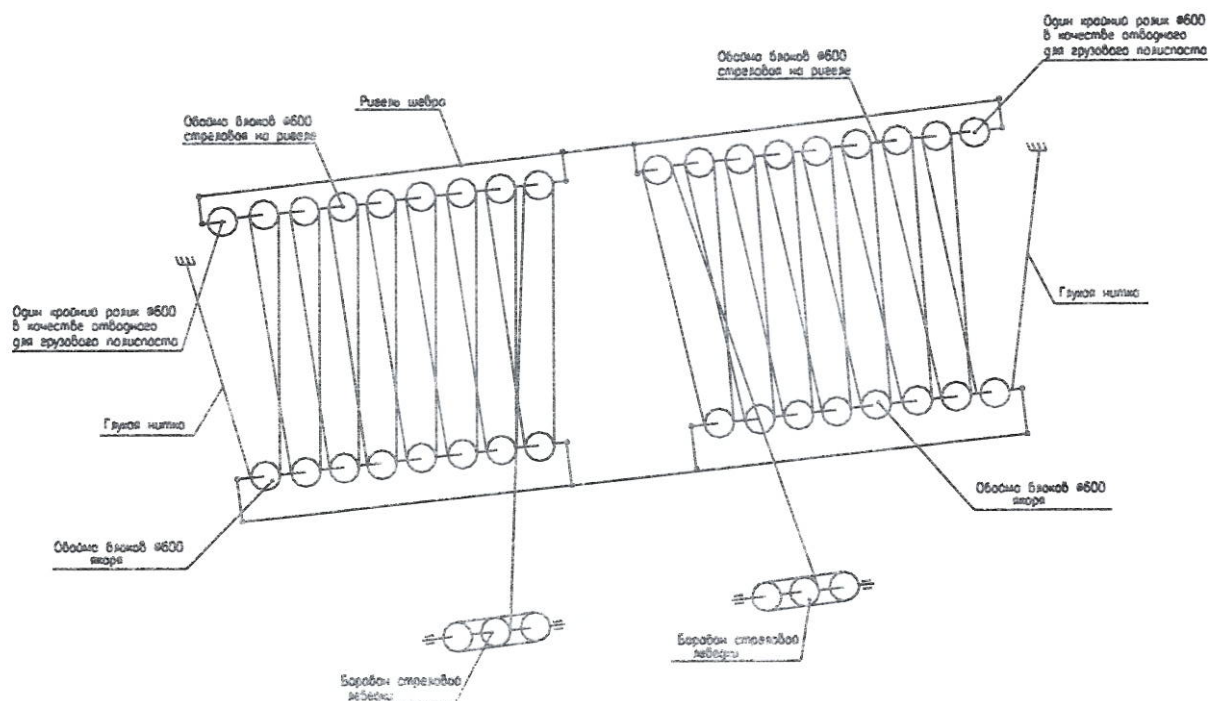


Рисунок 2 Схема запасовки стреловых полиспастов

6. Гарантии изготовителя (поставщика)

Гарантийный срок службы изделия - 24 (двадцать четыре) месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 (тридцати шести) месяцев со дня отгрузки потребителю.

Срок службы при работе в паспортном режиме 30 (тридцать) лет.

Ресурс до первого капитального ремонта 30000 циклов.

Указанные ресурсы и сроки службы действительны при соблюдении потребителем действующей эксплуатационной документации.